

**INDUSTRIE +  
HANDWERK**

**® SCHOLBACH** G  
M  
B  
H  
ack- und Chemie H

# Inhalt

## LÖSEMITTEL UND VERDÜNNUNGEN

- Rohstoffe
- VertoKomb-Kombireiniger
- Reinigungsverdünnungen
- Silikontferner
- Antistatik-Reiniger
- VertoKomb Vor-Reiniger
- Entfettungsmittel / Waschbenzin
- Acryl-Verdünnungen
- Beispritz-Verdünnungen
- Nitro- / Universalverdünnungen
- VE-Wasser
- Spezialprodukte
- Abbeizer / Entlackungsmittel
- Verdünnungen für Sieb- & Tampondruck

## SPACHTEL

- Konventionell
- Leichtspachtel
- Ultra Leichtspachtel
- Zubehör

## PRIMER UND FÜLLER

- Polyester-Spritzfüller
- 1K-Primer / Haftgrund
- 2K-Primer / Füller

## LACKE

- 1K-Lacke
- 2K-Lacke
- 2K-Epoxid-Lacke
- Speziallacke
- Aerosole

## HÄRTER

- Füller-Härter
- Härter für Lacke

## ZUSATZMITTEL / ZUBEHÖR

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN



## ROHSTOFFE

### » INFORMATION

2500 verschiedene Lösemittelgemische – basierend auf 60 verschiedenen lagermäßig vorhandenen Rohstoffen – haben wir rezeptiert. Darunter sowohl eigene Entwicklungen wie auch Nachstellungen vorhandener Wettbewerbsprodukte. Auf den nächsten Seiten finden Sie eine Auswahl verschiedener Gemische / Verdünnungen aus unserem Produktprogramm.

Sie unterscheiden sich im Wesentlichen nach deren

- Verwendung
- Zusammensetzung und
- chemischen Eigenschaften.

Besonders wichtig ist dabei in der Praxis auch der Flammpunkt und die Frage, ob es sich um ein Regeneratengemisch oder ein Produkt mit feststehender Rezeptur / Neuware handelt. Regenerate Gemische sind ausdrücklich gekennzeichnet.

Wenn Sie Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

## Ester

### Bezeichnung

Butoxyl

Butylacetat

Ethylacetat

GB Ester / Polysolvan O

Imsol R / DBE / RDPE

Isobutylacetat

Methoxypropanol PM

Propylencarbonat

## Glykole / Glykolether und -ester

### Bezeichnung

Butyldiglycol BDG

Butyldiglycolacetat BDGA

Butylglycol BG

Butylglycolacetat BGA

DPM

Methoxypropanolacetat PMA

## Ketone

### Bezeichnung

Aceton

Butanon / MEK

Cyclohexanon / Anon

Diisobutylketon DIBK

Ethanol

## Alkohole

### Bezeichnung

Diacetonalkohol DAA

Isobutanol

Isopropylalkohol IPA

n-Butanol

n-Propanol

2-Butanol (sec-)

## Benzine

### Bezeichnung

Spezialbenzin 60/95

Spezialbenzin 100/140

Spezialbenzin D30

Testbenzin 130/175

Testbenzin 145/200

aromatische  
Kohlen-  
wasserstoffe

Bezeichnung

Solvent Naphta leicht

Toluol

Xylol

Sonstige

Bezeichnung

NMP

Paraffine



## LÖSEMITTEL & VERDÜNNUNGEN

### » INFORMATION

2500 verschiedene Lösemittelgemische – basierend auf 60 verschiedenen lagermäßig vorhandenen Rohstoffen – haben wir rezeptiert. Darunter sowohl eigene Entwicklungen wie auch Nachstellungen vorhandener Wettbewerbsprodukte. Auf den nächsten Seiten finden Sie eine Auswahl verschiedener Gemische / Verdünnungen aus unserem Produktprogramm.

Sie unterscheiden sich im Wesentlichen nach

- Verwendung
- Zusammensetzung und
- chemischen Eigenschaften.

Besonders wichtig ist dabei in der Praxis auch der Flammpunkt und die Frage, ob es sich um ein Regeneratengemisch oder ein Produkt mit feststehender Rezeptur / Neuware handelt. Regeneratengemische sind ausdrücklich gekennzeichnet.

Wenn Sie Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

## VERTOKOMB- KOMBIREINIGER

Für 2K- und Wasserlacke geeignet. Lösemittelgemisch (FP < 23°C / früher VbF B), zur Reinigung von Arbeitsgeräten und Werkzeugen von nicht ausgehärteten Lackmaterialien. Es kann sich hierbei sowohl um 2K-Lacke, als auch um Wasserbasislacke im Automobilbereich handeln. Der Kombi-Reiniger ist für den Pistolenwaschautomat und die manuelle Reinigung verwendbar und verdunstet rückstandsfrei. Er kann wie jeder lösemittelbasierende Reiniger destilliert werden.

Art	Gebinde	Bemerkung
2002	5, 30, 60, 200 l	lösemittelbasierend, VbF B (FP < 23°C)

## REINIGUNGS- VERDÜNNUNGEN

Lösemittelbasierende Lösemittelgemische für die Reinigung von Arbeitsgeräten und Werkzeugen von nicht ausgehärteten konventionellen Lacken. Die Reinigungsverdünnungen sind sowohl im Pistolenwaschautomat wie für die manuelle Reinigung verwendbar und verdunsten rückstandsfrei.

Art	Gebinde	Bemerkung
1560	60, 200 l	preisgünstige Reinigungsverdünnung mit Regeneratanteil, VbF A I (FP < 23°C)
2560	5, 30, 60, 200 l	hochwertige Reinigungsverdünnung, VbF A I (FP < 23°C)
1656	60, 200 l	Reinigungsverdünnung mit Regeneratanteil, VbF A II (FP > 23°C)
1993	5, 30, 60, 200 l	hochwertige Reinigungsverdünnung, VbF A II (FP > 23°C)



## SILIKONENTFERNER

Für 2K- und Wasserlacke geeignet. Kombination von Lösemitteln zum schnellen und sicheren Entfernen von Silikon- und Fettrückständen vor der Lackierung. Frei von Regeneraten.

Art	Gebinde	Bemerkung
284	5, 30, 60, 200 l	Silikonentferner, kurz, VbF A I (FP < 23°C), lösemittelbasierend, sehr schnellflüchtiger Silikonentferner, besonders geeignet zum Entfernen von Teerflecken und anderen starken Verschmutzungen.
3008	5, 30, 60, 200 l	Silikonentferner, mittel, VbF A I (FP < 23°C), lösemittelbasierend, mittelflüchtiger Silikonentferner.
5022	5, 30, 60, 200 l	Silikonentferner, lang, mild, VbF A II (FP > 23°C), lösemittelbasierend, länger flüchtiger, milder Silikonentferner, für die Verwendung in der Lackierkabine zugelassen

## ANTISTATIK- REINIGER

Zur Entfernung von Verunreinigungen an Kunststoffoberflächen. Vermindert die statische Aufladung von Kunststoffen.

Art	Gebinde	Bemerkung
1075	5, 30, 60, 200 l	Antistatik-Reiniger, VbF A II (FP > 23°C)
3102	5, 30, 60, 200 l	Antistatik-Reiniger, VbF B (FP < 23°C)
3103	5, 30, 60, 200 l	Antistatik-Reiniger, VbF lang, B (FP < 23°C)

## VERTOKOMB VOR-REINIGER

Zum Entfernen von leichten Oberflächenverunreinigungen vor der Applikation von Wasserbasislacken, reduziert die Gefahr von Schlierenbildung.

Art	Gebinde	Bemerkung
5085	5, 30, 60, 200 l	VertoKomb Vor-Reiniger, VbF A II (FP > 23°C), wasserbasierend, auch für die Zwischenreinigung der Pistole bei Farbwechseln geeignet.
1860	5, 30, 60, 200 l	Hydrolack-Reiniger, VbF A I (FP < 23°C)

## ENTFETTUNGSMITTEL / WASHBENZIN

Zur Entfernung von Fetten, Ölen und Wachsen von metallischen Oberflächen. Besonders geeignet zum Entfetten von Aluminium vor der Lackierung.

Art	Gebinde	Bemerkung
1465	5, 30, 60, 200 l	Entfettungsmittel, geruchsmild, VbF A II (FP > 23°C)
1775	5, 30, 60, 200 l	Entfettungsmittel, VbF A II (FP > 23°C)
1140	5, 30, 60, 200 l	Waschbenzin, kurz, VbF A I (FP < 23°C)
1175	5, 30, 60, 200 l	Waschbenzin, lang, VbF A II (FP > 23°C)
2580	5, 30, 60, 200 l	Kaltreiniger, lang, VbF A III

## Beispritz- Verdünnung

Zusatz für 2K-Lacke zur Beilackierung.

Art	Gebinde	Bemerkung
1231	1, 5, 30, 60, 200 l	scharf, All (FP > 23°C)
3525	1, 5, 30, 60, 200 l	Spot Blender All (FP > 23°C)

## ACRYL- VERDÜNNUNGEN

Für 2K-Lacke und -Füller. Besonders hochwertige optimierte Lösemittelkombination (FP > 23°C) zum spritzfertigen Einstellen von 2K- und allen acrylharzbasierenden Lacksystemen.

Art	Gebinde	Bemerkung
1407	5, 30, 60, 200 l	kurz, VbF A II (FP > 23°C)
567	5, 30, 60, 200 l	normal, VbF A II (FP > 23°C)
1512	5, 30, 60, 200 l	lang, VbF A II (FP > 23°C)
1712	5, 30, 60, 200 l	extra lang, VbF A II (FP > 23°C)
3040	5, 30, 60, 200 l	mittel, VbF A II (FP > 23°C)

## VE-WASSER

Für Wasserlacke.

Art	Gebinde	Bemerkung
9846	5, 30 l	vollständig entmineralisiert

## SPEZIALPRODUKTE

Art	Gebinde	Bemerkung
1021	5, 30, 60, 200 l	DD-Verdünnung, VbF A II (FP > 23°C)
3518	30, 60, 200 l	ESTA-Verdünnung, VbF A II (FP > 23°C)
1150	5, 30, 60, 200 l	PE- / Nitro-Verdünnung, VbF A I (FP < 23°C)
3502	5, 30, 60, 200 l	PE-Verdünnung, VbF A I (FP < 23°C)
5045	5, 30, 60, 200 l	PUR-Reiniger, VbF A I (FP < 23°C)
9840	5, 30, 60, 200 l	Spiritus, VbF A I (FP < 23°C)
1452	5, 30, 60, 200 l	Terpentinersatz, VbF A II (FP > 23°C)
3101	5, 30, 60, 200 l	Ultraschallreiniger, VbF A III
3104	5, 30, 60, 200 l	Ultraschallreiniger H, VbF A III, für Heißentlackung

## NITRO- / UNIVERSAL- VERDÜNNUNGEN

Lösemittelgemische zur Reinigung von Arbeitsgeräten und Werkzeugen von nicht ausgehärteten Lackmaterialien oder zum Verdünnen üblicher 1K- und 2-Grund- und Deckmaterialien auf Epoxy-, PUR-, PVC- und Alkydharzbasis.

Art	Gebinde	Bemerkung
1500	5, 30, 60, 200 l	Universalverdünnung, VbF A I (FP < 23°C)
1600	5, 30, 60, 200 l	Universalverdünnung, kennzeichnungsfrei nach 1995/45/EG, VbF A I (FP < 23°C)
1579	5, 30, 60, 200 l	Nitroverdünnung, VbF A I (FP < 23°C)
1679	5, 30, 60, 200 l	Nitroverdünnung, kennzeichnungsfrei nach 1995/45/EG, VbF A I (FP < 23°C)
1501	5, 30, 60, 200 l	Nitro- / Universalverdünnung, VbF A II (FP > 23°C)
1601	5, 30, 60, 200 l	Nitro- / Universalverdünnung, kennzeichnungsfrei nach 1995/45/EG, VbF A II (FP > 23°C)
1504	5, 30, 60, 200 l	Kunstharz-Verdünnung, VbF A II (FP > 23°C)
1602	5, 30, 60, 200 l	Kunstharz-Verdünnung, VbF A II (FP > 23°C), schnell
3552	5, 30, 60, 200 l	Universalverdünnung, VbF A II (FP > 23°C)

## ABBEIZER / ENTLACKUNGSMITTEL

Art	Gebinde	Bemerkung
2051	5 kg	Grüneck Rasant, pastös
1134	29 kg	Entlackungsmittel, flüssig, sauer (Methylenchloridfrei)

## Spülverdünnungen

Art	Gebinde	Bemerkung
2563	5, 30, 60, 200, 1000 l	für lösemittelbasierende Lacke A I (FP < 23°C)
2564	5, 30, 60, 200, 1000 l	für wasserbasierende Lacke A I (FP < 23°C)
38200	5, 30, 60, 200, 1000 l	für wässrige Medien A II (FP > 23°C)

## Siebdruck- Tampondruck

Die gängigsten Verdüner, Verzögerer und Reiniger haben wir nachgestellt bzw. weiter entwickelt. Bitte fragen Sie an. Eine kleine Auswahl von Reinigern:

Art	Gebinde	Bemerkung
1240E	5, 30, 60, 200 l	emulgierbar, mit sehr hohem Lösevermögen gegenüber Fetten, Ölen und allen gebräuchlichen Siebdruckfarben AII (FP > 23°C)
6400	5, 30, 60, 200 l	Universalreiniger für die Handreinigung mit guter Lösekraft A II (FP > 40°C)
5013	5, 30, 60, 200 l	Besonders gute Lösekraft für PVC-Farben A II (FP > 23°C)
6001	5, 30, 60, 200 l	Universal-Siebreiniger für alle Siebdruckfarben A II (FP > 23°C)
6046	30, 60, 200 l	Für Siebwaschanlagen A II (FP > 23°C)
6057	30, 60, 200 l	Für Siebwaschanlagen A III (FP > 58°C)
6000	5, 30, 60, 200 l	Tampoprint-Reiniger (FP > 90°C)

### » INFORMATION

Weitere Verdünnungen gesucht? An der Nachstellung vorhandener Lösemittelgemische interessiert? Sprechen Sie uns an.



## SPACHTEL

### » INFORMATION

Spachtelmassen müssen auf allen metallischen Untergründen optimal haften. Darüber hinaus sind die Verarbeitung der Spachtelmasse und die spätere Schleifbarkeit von entscheidender Bedeutung. Nachstehend finden Sie neben den konventionellen Spachteln auch eine Reihe von innovativen Leicht- und Ultraleichtspachteln.

Sprechen Sie uns darauf an und testen Sie einmal selbst. Der Unterschied ist bemerkenswert!

## SPACHTEL - KONVENTIONELL

Gute Verarbeitbarkeit, Lieferung incl. Härter.

Art	Gebinde	Bemerkung
1931	2 kg	Multi-PE-Füllspachtel, auch für verzinkte Oberflächen, beige
RO61049	1,5 kg	Resinplast - Glasfaserspachtel, grünlich
RO61054	1,6 kg	Aluminio - Alu-Spachtel
RO65158	1 l Dose	Multiplast - hochflexible Spachtelmasse für Kunststoffe, schwarz

## LEICHTSPACHTEL

PE-Universalspachtel „EASY“, auch für verzinkte Oberflächen und Aluminium, beige, sehr leicht schleifbar. Sehr gute Verarbeitbarkeit. Lieferung incl. Härter.

Art	Gebinde	Bemerkung
1951	1 l	entspricht dem Volumen einer 2 kg Dose konventionellen Spachtel

## FUTURA ULTRALEICHTSPACHTEL

Extrem leicht schleifbar, sehr hohe Schleifzeitersparnis besonders bei großen Flächen, für Alu, galvanisierte Metalle, Stahl, Polyester- und Kunststoff geeignet, blaue Farbe, incl. Härter.

Art	Gebinde	Bemerkung
RO62331	1 l	FUTURA-Plus Universalspachtel - entspricht 2 kg Dose konventionellem Spachtel
RO62332	1,2 l	FUTURA-Plus Universalspachtel - entspricht 2 kg Kartusche konventionellem Spachtel
RO62333	0,75 l	FUTURA-GLASS - wie oben jedoch mit Fiberglasverstärkung, entspricht 1,5 l Dose konventionellem Spachtel

## ZUBEHÖR

Art	Gebinde	Bemerkung
RO61412	50 g	Härterpaste für alle PE-Spachtel
RO61413	45 g	Härter für Kartusche
RO61459		Spender für 1,3 l oder 2 kg Kartuschen
RO61460		Spender für 1,65 l oder 3 kg Kartuschen
5517	1 Block	Spachtelbrett - Mit Abreißpapier zum bequemen und sauberen anmischen von 2K-Spachtel.





## PRIMER & FÜLLER

### » INFORMATION

Qualität und optimale Verarbeitung stehen absolut im Vordergrund. Egal ob Sie hohe Schichtstärke, leichte Schleifbarkeit, glatte Oberfläche und / oder optimale Haftung auch auf schwierigen Untergründen suchen – wir haben stets das passende Produkt für Sie.

Lassen Sie sich beraten!

## Polyester- Spritzfüller



## 1K-Primer / Haftgrund



## 2K-Primer „Survinil“



Art	Gebinde	Bemerkung
RO62037	1 l	Polyester-Spritzfüller A-80 (PE-Füller) incl. Härter
RO61345	45 g	Härter für PE-Spritzfüller
3502	5, 30, 60, 200 l	PE-Verdünnung

Art	Gebinde	Bemerkung
6880	1, 5 l, 30 kg	Primer, hellbeige auf Blech, Alu und verzinkten Oberflächen, zinkchromatfrei
95-0241	1, 5 l	Primer, hellgrau auf Blech, Alu und verzinkten Oberflächen, zinkchromatfrei
7000	1 l	Kunststoff-Haftprimer, transparent

Art	Gebinde	Bemerkung
RO61115	0,8 kg	Survinil- 2 Komponenten Korrosionsschutz-Primer, besonders auch für galvanisierte oder aluminiumhaltige Untergründe geeignet.
RO61117	0,8 kg	Survinil-Reactivo Primer-Zusatzlösung

## Primalkyde



Verdünnung bis 20%  
3552

1 komponentiger Zinkphosphat Alkyd Primer mit antikorrosiven Pigmenten für aktiven Korrosionsschutz, mittlere bis hohe Schichtdicke, ausgezeichnete Haftung auf Eisen & Stahl, mit 1K-Lacken überlackierbar. Andere Farbtöne auf Anfrage.

Art	Gebinde	Bemerkung
1221	28kg	grau, ca. RAL 7035
1221	28kg	rotbraun, ca. RAL 3013

## Primapox



Härter: 252

2-komponentiger Epoxid Primer mit hohem Korrosionsschutz, sehr gute Haftung auf Metall (Eisen, Stahl, verzinkt, Alu,etc.). Mit 1K und 2K Lacken überlackierbar. Sehr gute chemische Beständigkeit.

Art	Gebinde	Bemerkung
63953	5kg	grau

## Primanyl 114



Verdünnung bis 25%  
3552

1-komponentiger Primer auf EP Basis mit hohem Korrosionsschutz, Sehr gute Haftung auf Metallen (Eisen, Stahl, verzinkt, Alu,etc...). Überlackierbar mit 1K und 2K Lacken, auch Nass in Nass.

Art	Gebinde	Bemerkung
63932	5kg	grau

## Primanyl 115



Verdünnung bis 30%  
3552

## Primethanne 2433



Härter: 2433  
Verdünnung bis 20%  
3552

1-komponentiger Primer auf EP Basis, schweißbar, antikorrosiv. Eher geringe Schichtstärke, Sehr gute Haftung auf Metallen, überlackierbar mit 1K und 2K Lacken.

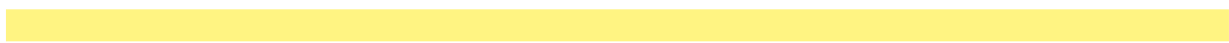
Art	Gebinde	Bemerkung
63939	5kg	rotbraun

2-komponentiger Primer / Füller antikorrosiv, Haftung auf vielen Metallen. Hohe Schichtstärke möglich. Überlackierbar mit 1K und 2K Lacken.

Art	Gebinde	Bemerkung
63594	5kg	grau



LACKE



# 1K LACKE

## » INFORMATION

Alle Lacke sind in den gängigen RAL-, NCS- und Hausfarbtönen erhältlich.

### D-21

1K Einschichtlack



1 komponentiger Alkyd Lack für direkte Applikation auf Eisen und Stahl bzw. Altlacken und Grundierungen. Lack enthält antikorrosive Pigmente für aktiven Korrosionsschutz.

Art	Gebinde	Bemerkung
D21	ab 1kg	matt
D21 SMK	ab 1kg	seidenmatt

### D-973

### D-977

1K Decklack



Lack auf Alkydharzbasis mit hoher Dichte, schnell trocknend. Einfach mit Pistole, Pinsel und Rolle auftragbar. Zur Beschleunigung der Trocknung können 2,5% Härter der Serie E-90 beigelegt werden, ohne dass dadurch ein Glanzverlust hervorgerufen wird.

Art	Gebinde	Bemerkung
D973	ab 1kg	matt
D977	ab 1kg	glanz
D977SG	ab 1kg	seidenglanz

D-984

D-985

D-986

2K Einschichtlack



5:1

Härter: 90

Disotrans HS

2K UHS Acryl Hochglanz VOC



5:1

Härter: 105, 105 kurz

## 2K LACKE

D-984 ist ein 2K-Polyurethan Lack mit antikorrosiver Wirkung, der direkt auf Metall, vor allem auf Eisen, Stahl, verzinkten Metallen und Aluminium haftet. Mit guter Widerstandsfähig gegen chemische Einwirkungen. Das Mischungsverhältnis ist unter normalen Bedingungen 5:1 und 4:1, wenn außergewöhnliche Witterungsbeständigkeit erforderlich ist.

Art	Gebinde	Bemerkung
D984	ab 1kg	glanz
D985	ab 1kg	matt
D986	ab 1kg	seidenmatt

2K-Acryllack mit hervorragendem Glanz, großer Witterungsbeständigkeit und Härte, sowie mit niedrigem Lösungsmittelgehalt. Das Produkt eignet sich für den Karosserieanstrich, insbesondere für Gewerbefahrzeuge, Autobusse und Lastkraftwagen. Als Härter wird die Serie E-105 im Mischungsverhältnis 5:1 empfohlen.

Art	Gebinde	Bemerkung
Disotrans	ab 1kg	

## D-980 D-981 D-983

2K Decklack



Härter: 90

2K-Polyurethan-Lack mit guter Widerstandsfähigkeit gegen chemische Einwirkungen, großer Härte und Flexibilität. Es ist einfach vorzubereiten und leicht streichbar, wodurch er für eine Vielzahl industrieller Anstriche geeignet ist. Das Mischungsverhältnis ist unter normalen Bedingungen 5:1 und beträgt 4:1 wenn außergewöhnliche Härte und Widerstandsfähigkeit gegen chemische Einwirkungen erforderlich sind.

Art	Gebinde	Bemerkung
D980	ab 1kg	glanz
D981	ab 1kg	seidenglanz
D983	ab 1kg	matt

## D-982

2K Strukturlack



Härter: 90

D-983 ist ein texturierter Polyurethan-Lack für satinierte Beschichtungen. Leicht aufzutragen. Die Struktur variiert je nach Einstellung der Viskosität, dem Luftdruck und der verwendeten Spritzpistole und Düse. Als Härter wird die Serie E-90 im Mischungsverhältnis 5:1 empfohlen. Für Mischungen mit hoher Viskosität wird die Serie E-105 im Mengenverhältnis 10:1 empfohlen.

Art	Gebinde	Bemerkung
D982	ab 1kg	satiniert

## 2K-Acryl- Klarlacke



Art	Gebinde	Bemerkung
5920	5 l	Vertocryl UHS-Klarlack „Diamant“ Version 2.0, MV 2:1 mit 5930, 5935 oder 5940
RO64584	1 l	Klarlack, matt, MV 3:1 mit KX45, KX46



# 2K EPOXID-LACKE

## » INFORMATION

Unter dieser Bezeichnung sind jene Bindemittel zusammengefasst, die aus amin- und amidgehärteten Epoxidharzen zusammengesetzt sind. Es handelt sich um Produkte mit großer Widerstandsfähigkeit gegen chemische Einwirkungen, die aber nicht sonnenlichtbeständig sind. Daher können sie nur in Innenbereichen verwendet werden.

### D-960

2K Epoxi



**2:1**

Härter: 250

2K-Epoxi-Lack für glänzende Beschichtungen. Er ist äußerst widerstandsfähig gegen chemische Einwirkungen, wodurch er für industrielle Anstriche, die diese Eigenschaft erfordern, besonders geeignet ist. Das empfohlene Verhältnis Basisfarben/Bindemittel beträgt 20/80, ausgenommen schwach deckende Farben, bei denen das Verhältnis 30/70 angewendet werden kann. Als Härter wird die Serie E-250 im Mischungsverhältnis 2:1 empfohlen.

Art	Gebinde	Bemerkung
D960	ab 1kg	glanz

### D-961

2K Epoxi für Böden



**2:1**

Härter: 250

D-960 ist ein 2K-Epoxi-Lack für satinierte Beschichtungen. Es ist äußerst widerstandsfähig gegen chemische Einwirkungen und ist speziell für industrielle Böden und Oberflächen gedacht. Es kann mit Spritzpistole, Rolle oder Pinsel aufgetragen werden. Als Härter wird die Serie E-250 im Mischungsverhältnis 2:1 empfohlen.

Art	Gebinde	Bemerkung
D961	ab 1kg	satiniert

## SPEZIALLACKE

### D-989

2K Einschichtlack



10:1

Härter: 90

D-989 ist ein 2K-Acryllack, mit **schmiedeeisernem** Aussehen und antikorrosiven Eigenschaften. Direkt auf Eisen, verzinkten Metallen und Aluminium haftend. Leicht mit Spritzpistole und Pinsel aufzutragen. In Eisenglimmer-Farbtönen lieferbar.

Art	Gebinde	Bemerkung
D989	ab 1kg	matt

### D-979

1K Einschichtlack



D-979 ist ein 1K-Acryllack, mit **schmiedeeisernem** Aussehen und antikorrosiven Eigenschaften. Direkt auf Schmiedeeisen haftend. Leicht mit Spritzpistole und Pinsel aufzutragen.

Art	Gebinde	Bemerkung
D979	ab 1kg	matt

### D-910

Planenlack



D-910 ist ein Einkomponenten-Lack aus Acrylharzen, sehr schnell trocknend und äußerst flexibel. Es ist vor allem für die Beschriftung von Markisen und Planen geeignet.

Art	Gebinde	Bemerkung
D910	ab 1kg	seidenmatt

### D-930

1K Chlorkautschuk Decklack



D-930 ist ein Decklack aus Alkydharz und Chlorkautschuk mit hervorragendem Glanz und ausgezeichneter Wasserfestigkeit.

Art	Gebinde	Bemerkung
D930	ab 1kg	

# AEROSOLE

## Primer / Füller



Art	Gebinde	Bemerkung
64722	400ml	Extrafiller light - hellgrau
64723	400ml	Extrafiller dark - dunkelgrau
62694	400ml	Isofast Fx1 light - hellgrau
61445	400ml	Isofast Fx2 medium - mittelgrau
62695	400ml	Isofast Fx3 dark - dunkelgrau
61446	400ml	Isospray 1K Primer
64709	400ml	Etch Primer
64708	400ml	Plastic Primer
64719	400ml	Zinkspray
61441	400ml	Kupferspray

## Decklack



Art	Gebinde	Bemerkung
Klarlack		
64715	400ml	Aircolor 1K Klarlack
Kunststoff-Lacke		
64724	400ml	Aircolor Renault 205139
61438	400ml	Bumperplast schwarz
61437	400ml	Bumperplast anthrazit
Standardlacke		
64711	400ml	Felgensilber
64712	400ml	schwarz matt
64713	400ml	schwarz seidenmatt
64720	400ml	schwarz glanz
64721	400ml	weiss glanz

## Ergänzende Produkte



Art	Gebinde	Bemerkung
64725	400ml	Beispritzverdünnung
61444	400ml	Kontrollschwarz
64714	400ml	Steinschlagschutz schwarz
Vorbefüllte Dosen		
64717	400ml	vorbefüllte Dose, lösemittelbasierend
64718	400ml	vorbefüllte Dose, wasserbasierend

## Primer



Art	Gebinde	Bemerkung
64710	200ml	Aircolor 2K Spot Primer

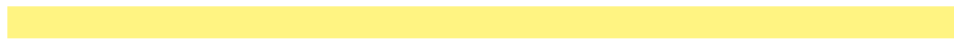
## Klarlack



Art	Gebinde	Bemerkung
64716	200ml	Aircolor 2K Klarlack



HÄRTER & ADDITIVE



## UHS Serie E105

UHS Härter gem. EU VOC Standart.

Art	Gebinde	Bemerkung
64457	1l	105 Standard
64467	1l	105R schnell

## HS Serie E 90

Standard HS Härter für 2K Lacke, Trocknungsbeschleuniger für 1K Alkyd-Lacke.

Art	Gebinde	Bemerkung
64568	1l	90 Standard
64568	2,5l	90 Standard

## Epoxi Serie E 250, E 252

Standard Härter für EP-Systeme.

Art	Gebinde	Bemerkung
63504	1l	250
63507	1l	252

## E2433Serie

Spezialhärter für Primer 2433

Art	Gebinde	Bemerkung
63514	1l	2433

## KX Serie

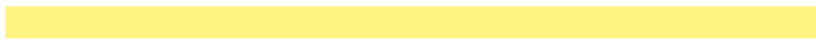
Art	Gebinde	Bemerkung
62642	2,5l	KX45
62645	2,5l	KX46

## Härter für Klarlacke

Art	Gebinde	Bemerkung
5930	2,5 l	Vertocryl UHS-Härter „Diamant“ normal, MV 1:2
5935	1 l	Vertocryl UHS-Härter „Diamant“ sehr kurz
5940	2,5l	Vertocryl UHS-Härter „Diamant“ kurz



ZUSATZMITTEL / ZUBEHÖR





## Farb-Karten

Art	Gebinde	Bemerkung
64159		Colour Card RAL

## Zusatzmittel

Art	Gebinde	Bemerkung
RO63485	ab 1 kg	Matt-Paste
RO64949	0,5 l	Flash, Trocknungsbeschleuniger für 2K Lacke



## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

*Die Anwendungs- und Materialempfehlungen stellen nur einige von vielen Möglichkeiten dar und sind im Einzelfall zu prüfen. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.*

## » Beschichtung von Eisen- und Stahluntergründen

### **Einfachste Anforderungen (z.B. Container)**

- Vorarbeit: entrosten (sandstrahlen oder gründlich schleifen),  
abwaschen mit Silikonentferner oder Entfettungsmittel.
- Lackierung: lackieren mit Kunstharz-Einschichtlack (aktiver Korrosionsschutz) in RAL-Farbtönen  
(Grundierung und Lack in einem Produkt vereint)  
*Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen.*

### **Einfache Anforderungen (z.B. Silos, Gerüste, Förderbänder, Geländer)**

- Vorarbeit: entrosten (sandstrahlen oder gründlich schleifen),  
abwaschen mit Silikonentferner oder Entfettungsmittel.
- Grundierung: Zinkphosphathaftgrund (mit aktivem Korrosionsschutz)  
*Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen*
- Lackierung: lackieren mit Kunstharzlack glanz oder matt in RAL-Farbtönen.  
*Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen*

### **Gehobene Anforderungen (z.B. Treppen, Maschinen, Stahlkonstruktionen)**

- Vorarbeit: entrosten (sandstrahlen oder gründlich schleifen),  
abwaschen mit Silikonentferner oder Entfettungsmittel.
- Grundierung: 1K/2K-Primer (falls hohe Schichtdicke nicht notwendig)  
alternativ 2K-Grundierung (bei hoher Beanspruchung)  
*Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen*
- Lackierung: mit 2K-Strukturack, 2K-PUR-Lack glanz oder matt (wenn chemische Beständigkeit z.B.  
gegen Bohrwasser, Benzine o.ä. gefordert wird) in RAL-Farbtönen.  
*Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen*  
Alternativ 2K-PUR-Einschichtlack in RAL-Farbtönen  
(Grundierung und Decklack in einem Produkt)

### Hochwertige Anforderungen (Maschinen, NFZ usw.)

- Vorarbeit: entrosten (sandstrahlen oder gründlich schleifen),  
abwaschen mit Silikonentferner oder Entfettungsmittel.
- Spachteln: mit Polyesterspachtel
- Grundierung: 2K-Primer (falls hohe Schichtdicke nicht notwendig) alternativ 2K-Grundierung  
*Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen*
- Füllen: 2K UHS-Acrylfüller  
*Applikationsmethoden: Spritzen*
- Lackierung: mit 2K-Strukturlack, 2K-PUR-Lack (wenn chemische Beständigkeit z.B.  
gegen Bohrwasser, Benzine o.ä. gefordert wird) in RAL-Farbtönen.  
*Applikationsmethoden: Spritzen*

**Einfache Anforderungen (z.B. Geländer, Baucontainer)**

Vorarbeit:	abwaschen mit Entfettungsmittel, schleifen oder anpatteln
Grundierung:	1K/2K-Primer <i>Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen</i>
Lackierung:	mit Kunstharzlack glanz oder matt, 2K-Strukturlack, 2K-PUR-Lack glanz oder matt (wenn chemische Beständigkeit z.B. gegen Bohrwasser, Benzine o.ä. gefordert wird) in RAL-Farbtönen. <i>Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen</i> Alternativ 2K-PUR-Einschichtlack in RAL-Farbtönen (Grundierung und Decklack in einem Produkt)

**Hochwertige Anforderungen (z.B. LKW-Bordwände, Trennwände u.ä.)**

Vorarbeit:	abwaschen mit Entfettungsmittel, schleifen oder anpatteln
Spachteln:	mit Polyesterspachtel
Grundierung:	1K/2K-Primer (falls hohe Schichtdicke nicht notwendig) <i>Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen</i>
Füllern:	2K UHS-Acrylfüller <i>Applikationsmethoden: Spritzen</i>
Lackierung:	2K-Strukturlack, 2K-PUR-Lack glanz oder matt (wenn chemische Beständigkeit z.B. gegen Bohrwasser, Benzine o.ä. gefordert wird) in RAL-Farbtönen. <i>Applikationsmethoden: Spritzen</i>

**Einfache Anforderungen (z.B. PU-Schäume, Maschinenabdeckungen, usw.)**


- Vorarbeit:           tempern und/oder abwaschen mit Antistatikreiniger,  
Auftrag von Kunststoff-Haftprimer transparent (entfällt bei GFK-Teilen)  
*Applikationsmethoden: Spritzen*
- Lackierung:       lackieren mit Kunstharzlack glanz oder matt, 2K-Strukturlack, 2K-PUR-Lack glanz oder  
matt (wenn chemische Beständigkeit z.B. gegen Bohrwasser, Benzine o.ä. gefordert  
wird) in RAL-Farbtönen.  
*Applikationsmethoden: Spritzen, Walzen oder Streichen*

**Hochwertige Anforderungen (z.B. Fahrzeugteile, Möbelteile, Innenausbau)**

- Vorarbeit:           tempern und/oder abwaschen mit Antistatikreiniger,  
Auftrag von Kunststoff-Haftprimer transparent (entfällt bei GFK-Teilen)  
*Applikationsmethoden: Spritzen*
- Spachteln:         mit Multiplast-Spachtel
- Grundierung:      Auftrag von Kunststoff-Haftprimer transparent (entfällt bei GFK-Teilen)
- Füllern:            2K UHS-Acrylfüller  
*Applikationsmethoden: Spritzen*
- Lackierung:       mit Kunstharzlack glanz oder matt, 2K-Strukturlack, 2K-PUR-Lack glanz oder matt (wenn  
chemische Beständigkeit z.B. gegen Bohrwasser, Benzine o.ä. gefordert wird)  
in RAL-Farbtönen.  
*Applikationsmethoden: Spritzen*

**PVC Sonderfall (z.B. Planen)**

- Vorarbeit:           abwaschen mit Antistatikreiniger
- Lackierung:       mit 1K Planenlack, in RAL-Farbtönen  
*Applikationsmethoden: Spritzen*



Schollbach GmbH  
Gröninger Weg 15  
71701 Schwieberdingen

☎ +49 (0) 7150 / 35 02-0

☎ +49 (0) 7150 / 35 02-26



✉ [info@schollbach-gmbh.de](mailto:info@schollbach-gmbh.de)

🌐 [www.schollbach-gmbh.de](http://www.schollbach-gmbh.de)